東関東支店ZEB化プロジェクトにおける、 施工段階を含めた「オールO(ゼロ)」 実現への取り組み

株式会社竹中工務店 高﨑英人 現在当社東関東支店として使用している2003年竣工の一般的なオフィスビルにおいて、 執務を続けながら、温室効果ガス削減に向けたネット・ゼロ・エネルギー・ビルディング(ZEB)※化 を目指した改修を行いました。

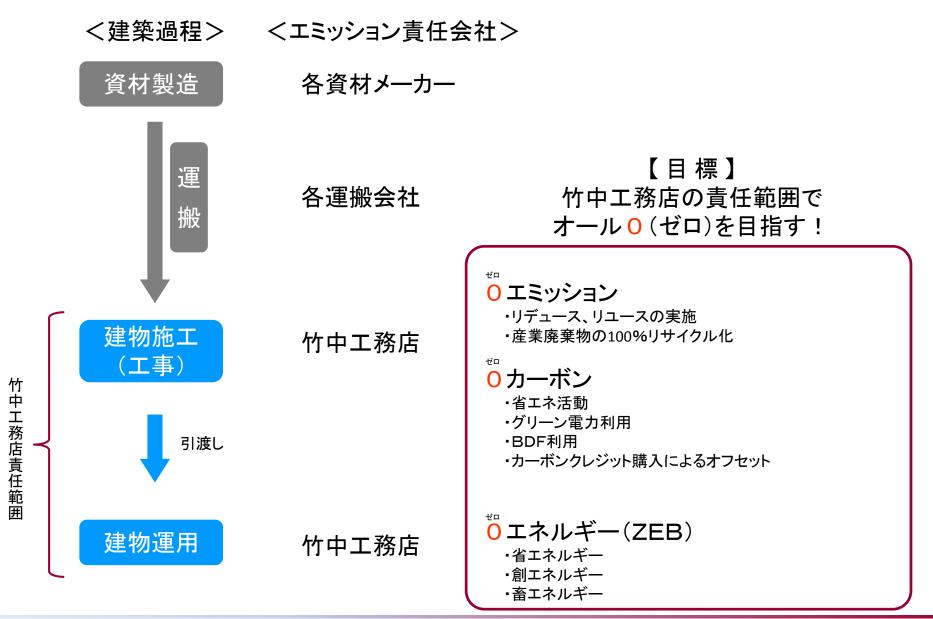
※ネット・ZEB(Net Zero Energy Building): 年間の一時エネルギー消費量が正味ゼロまたはマイナスの建築物



詳しい改修内容は、竹中工務店HPをご参照ください

「竹中工務店東関東支店」建築概要

建物用途	事務所
建築地	千葉県千葉市
建物規模/構造種別	地上2階 / RC、S造
敷地面積	1,432 m ²
延床面積	1,318 m ²
設計•施工	竹中工務店
工事期間(改修)	2015年10月~2016年3月



【施工段階の取り組み~○エミッション:リデュース、リユース】

発生する廃棄物を少しでも減らすため、改修予定部分で撤去せずに使える部分が無いか視点を変えて見直しました。 このことにより、資材を有効に活用(リユース)し、廃棄物を減らす(リデュース)ことができました。

<リデュース&リユース>

エアコンの必要能力を細かく確認することで、既存のダクト(一部)や冷媒配管(全数) を再利用しました。



1階の照明(LED)は電管のみ交換し、 器具は既存品をそのまま使いました。



フィンは一度撤去して新外壁に合うよう 加工・クリーニングして再度取付しました。



<リデュース>

外部用ブラインドは、簡易梱包化を積極的に取り入れて梱包廃棄物の削減を図りました。

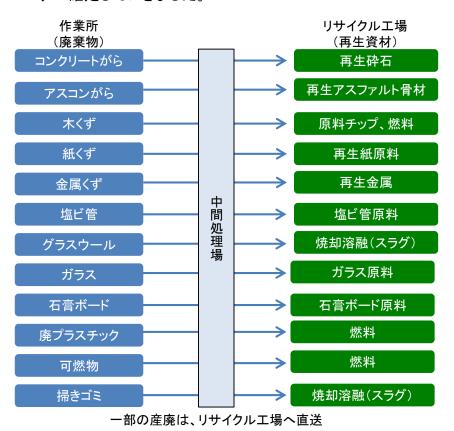


【施工段階の取り組み~○エミッション:リサイクル】 改修工事での廃棄物は複合材が多く、リサイクルが難しい。

▶廃棄物を事前に把握し、搬出を計画するにより、処理困難物も含めて100%リサイクルを実現しました。

く産廃のリサイクルフロー>

撤去材(廃棄物)を工事着手前に全てリストアップし、リサイクル先を 一つずつ確定していきました。



<産廃のリサイクル例(ガラス)>



リサイクル会社を探し、 前処理や搬出形態を、 リサイクル会社と協議 して決定。



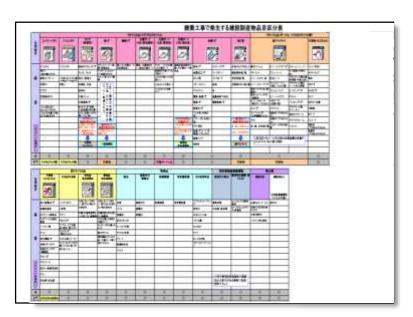
協議して決めた搬出方法 に従って分別し、リサイクル 工場へ搬出。



リサイクル会社に搬入後、 破砕されたガラスカレット はグラスウール等の原料 としてリサイクル。

【施工段階の取り組み~○エミッション:リサイクル】

産廃のリサイクル率100%を確実に実現するため、作業所での分別ミスを無くす取り組みを実施しました。



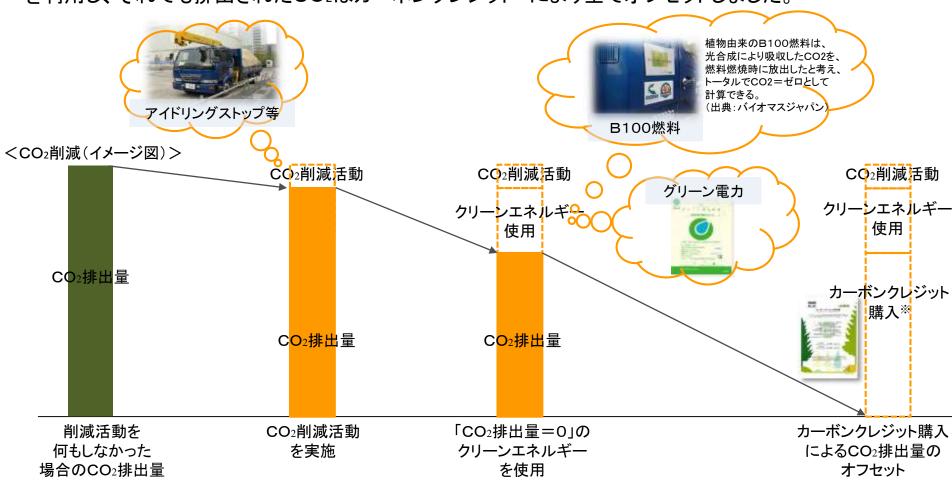
分別品目を定めた「建設副産物品目区分表」を作成し、 作業員休憩所などに掲示して、作業員が分別品目を いつでも確認・復習できるようにしました。



分別BOXの上部に、「写真解説入り分別看板」を設置し、 作業所での分別時に起きる迷いや分別ミスを撲滅しました。

【施工段階の取り組み~○カーボン】

カーボンニュートラル(CO2排出量ゼロ)を実現するため、作業所での削減活動に加えクリーンエネルギーを利用し、それでも排出されたCO2はカーボンクレジット※により全てオフセットしました。



※東日本大震災の復興と、B100燃料の普及を願い、

東北地方での「化石燃料からバイオディーゼル燃料への切り替え」により発生したカーボンクレジットを選択

